



Höchste Effizienz –
Energiekosten sparen
durch perfektes Heizen

Unsere Wurzeln sind in Europa – unser Markt ist die Welt

Unternehmen

INFRAPOWER produziert und vertreibt Infrarot-Heizpaneele von höchster Effizienz. Geleitet von dem Grundsatz, dass Infrarot die leistungsfähigste und daher stromsparendste Art des Heizens ist, hat INFRAPOWER in Zusammenarbeit mit deutschen Fachleuten einzigartige Technologien und Produktionsprozesse entwickelt, um der steigenden Nachfrage nach dieser neuen Art des Heizens entsprechend zu dienen.

Unser Erfolg basiert auf ehrlicher, direkter und fairer Zusammenarbeit mit unseren Kunden, Kollegen, Lieferanten, Partnern und der Öffentlichkeit. Aufgrund ständiger Innovation sind unsere Produkte hinsichtlich ihrer Preise und Leistungsfähigkeit der Konkurrenz überlegen. Unser Streben nach Perfektion und kontinuierlicher Prozessverbesserung stellt die Produktqualität und dadurch die Zufriedenheit unserer Kunden sicher. Die Verantwortung für die Zufriedenheit und den Erfolg unserer Kunden übernehmen wir mit Freude.

Das Geschäftskonzept von INFRAPOWER beinhaltet alle Schritte des Wertschöpfungsprozesses, welcher bei der Beschaffung von Rohstoffen beginnt und beim Einsatz in Privathäusern sowie vielen weiteren Anwendungen endet. Die Nachfrage nach Infrarot-Heizpaneelen ist international steigend, daher ist es für INFRAPOWER von großer Bedeutung, die Anforderungen vor Ort auf internationaler Ebene zu erfüllen. Dies führte zur Einrichtung unseres eigenen Lagers im Herzen Europas. Das große Vertriebszentrum von INFRAPOWER in Wien (Österreich) ermöglicht uns selbst kleine Bestellungen aus ganz Europa anzunehmen und diese schnell und effizient zu erledigen.

Firmenzentrale, China



Nachhaltigkeit

Aufgrund der Herstellung tausender Heizpaneele jährlich, sind alle Tätigkeiten für uns, als auch für alle Beteiligten, Bestandteil des alltäglichen Lebens. INFRAPOWER hat eine aktive Rolle übernommen und eigene Richtlinien hinsichtlich Umwelt, Risikomanagement, Sicherheit, Gesundheit und anderen sozialen Themen vorgegeben.

INFRAPOWER hat eine strikte Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltpolitik welche die Grundlage für unser Management-Kontrollsystem, unserer Strategie sowie unserer Ziele und Tätigkeiten ist. Da wir zur ständigen Verbesserung unserer Produkte unter Einhaltung aller Richtlinien verpflichtet sind, wird sichergestellt, dass wir stets die richtigen Entscheidungen in jeglichen Bereichen unserer Arbeit treffen.

INFRAPOWER zielt darauf ab, ganz oben an der Spitze der Entwicklungen zu stehen und strebt dies in all seinen Tätigkeitsbereichen an. Der Fokus von INFRAPOWER auf Globalisierung und Wachstum beinhaltet ebenso eine verantwortungsbewusste Beschaffung. Wir arbeiten ausschließlich mit Lieferanten zusammen, die den Grundwerten und Arbeitsprinzipien von INFRAPOWER nachkommen.

Unsere Zertifikate



Lagerhaus, Österreich



Infrarot – inspiriert von der Natur

Das Leben auf unserem Planeten ist nur durch die wärmenden Sonnenstrahlen möglich. Die Wärme, die wir von der Sonne aufnehmen sowie die Wärme eines Kamins oder Ofens beruht auf Infrarotstrahlung. Selbst an einem Wintertag macht uns die kalte Luft nichts aus, solange wir direkt von Sonnenstrahlen gewärmt werden. Infrarotstrahlung bewältigt die Entfernung zwischen Sonne und Erde nahezu ohne Verlust und wandelt sich in Wärme um, sobald sie auf die Erdoberfläche trifft. Im Gegensatz zur UV- oder Röntgenstrahlung hat speziell die langwellige Infrarotstrahlung eine positive Auswirkung auf das menschliche Wohlbefinden.

Technologie

Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER nutzen das Prinzip der Sonnenstrahlung und liefern wohlige Wärme für jeden Raum. Ein speziell entwickeltes Kohlefasergewebe erzeugt direkt vom verbrauchten Strom langwellige Infrarot-C-Strahlung. Diese Strahlung benötigt keine Luft, um die Wärme zu transportieren, sondern durchdringt sie nahezu verlustfrei und wandelt sich überall dort in Wärme um, wo sie auf feste Gegenstände, Wände und Decken trifft. Diese speichern die Wärme und geben sie gleichmäßig an den Raum ab. Daher sind die Wände stets warm und trocken.

Wirkung

Das menschliche Wohlbefinden hängt in erster Linie von der Lufttemperatur sowie der Temperatur der Umgebungsflächen (Decken, Böden, Wände) ab. Mit warmen Oberflächen, so wie sie mit Infrarot-Heizpaneelen von INFRAPOWER erzeugt werden, entsteht ein thermales Klima bereits bei niedrigen Lufttemperaturen. Daher ist es möglich, schon bei jedem Lüften Energie zu sparen, da die frische Luft weniger geheizt werden muss. Die Wärme ist bereits in den Wänden gespeichert.

Folgerung:

Mit Infrarot-Heizpaneelen von INFRAPOWER kann perfekter Komfort erzielt werden und zwar wesentlich gesünder und günstiger als mit heißer Luft.

- Trockene Wände, wodurch Bildung von Schimmel und Kondensation verhindert wird
- Erhöhte Luftfeuchtigkeit
- Keine Staubzirkulation
- Erhöhte Blutzirkulation
- Stärkung des Immunsystems

Perfekter Komfort



Die Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER ermöglichen es, nach individuellen Bedürfnissen zu heizen. Aufgrund des variab-

len Einsatzes kann angenehme Wärme erzeugt werden, stetig oder nach Bedarf – genau da, wo sie gebraucht wird.

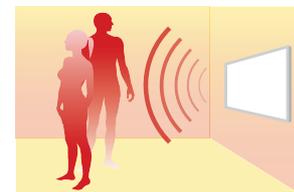
Das Prinzip herkömmlicher Heizsysteme

Herkömmliche Heizgeräte arbeiten nach dem Prinzip der Konvektion. Sie geben ihre Wärme an die kalte Luft in Bodennähe ab. In Folge der Erwärmung steigt die Luft, verteilt sich von der Oberseite des Raumes aus und fällt anschließend wieder zurück auf die kalten Wände. Daraus resultiert die trockene Belüftung, welche Staub und Bakterien aufwirbelt und für einen warmen Kopf, aber kalte Füße sorgt. Herkömmliche Heizsysteme sind teuer in der Anschaffung, erfordern eine aufwendige Installation, ein aufwendiges Rohrsystem und oftmals sogar zusätzlichen Platz für die Lagerung von verbrauchbaren Brennstoffen. Aufgrund ihrer Größe verbrauchen sie viel wertvolle Wohnfläche.

Der INFRAPOWER-Effekt



Herkömmliche Heizgeräte erwärmen hauptsächlich die Umgebungsluft, was zu hoher Luftventilation führt. Die warme Luft bleibt an der Decke und die Wärme wird ungleichmäßig abgegeben.



Mit Infrarot-Heizpaneelen wird die Infrarot-Strahlung einheitlich im Raum verteilt und von Gegenständen und Wänden aufgenommen. Dies erzeugt ein wohliges und angenehmes Gefühl von Wärme.

Vorteile

Sparsam in der Anschaffung



Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER sind bis zu 50 % günstiger als herkömmliche Heizgeräte. Elemente von höchster Qualität werden zusammengefügt, um ein Infrarot-Heizpaneel mit nahezu unbegrenzter Lebensdauer herzustellen.

Sparsam im Gebrauch



Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER wandeln 100 % der verbrauchten Energie in komfortable Wärme um. Sie heizen schnell und präzise, ohne jegliche Service- und Instandhaltungskosten. Die Wände bleiben trocken und die Isolierungseigenschaften werden langfristig verbessert.

Einfach zu installieren



Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER benötigen keine teuren Rohrleitungen. Eine Steckdose reicht völlig aus. Die Montage erfolgt durch das Anschrauben an eine Decke, Wand oder sonst einer beweglichen Anbringungsmöglichkeit, wahlweise mit Standfüßen. Dank seines zeitlosen, eleganten Designs, passt sich das nur 2,5 cm breite Heizpanel harmonisch jedem Wohnbereich an.

Essentiell für ein komfortables und gesundes Raumklima



Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER bieten eine staub- und bakterienfreie Luft und verhindern die unangenehme Trockenluft von Konvektionsheizungen. Sie halten das Mauerwerk frei von Schimmel und die Temperatur wird gleichmäßig im ganzen Raum verteilt. Vorbei mit kalten Füßen und heißen Köpfen.

Bequem in der Verwendung



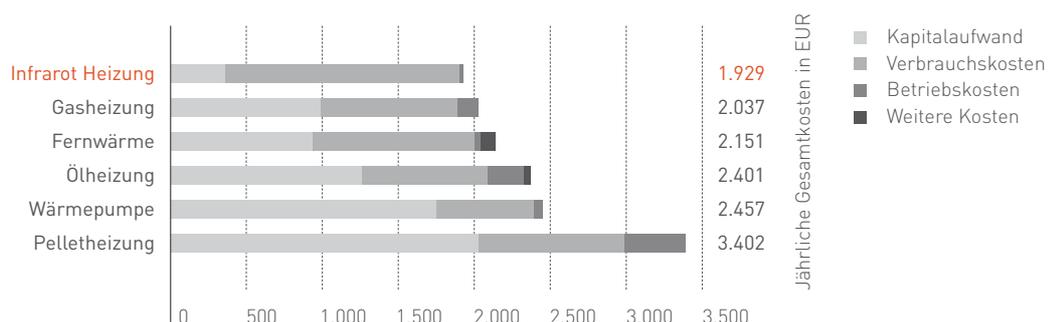
In Kombination mit einem optionalen Raumthermostat, bieten Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER die perfekte Wärme – ganz nach Ihren Bedürfnissen. Selbst in einem einzelnen Raum können mehrere und thermal unterschiedliche Komfortbereiche geschaffen werden.

Umweltfreundlich



INFRAPOWER hat eine generelle Umweltrichtlinie für die Erfüllung und Ausführung umweltbezogener Anforderungen. Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER in Kombination mit sauberer Energie oder photovoltaischen Systemen sind ein perfekter Beitrag zum Schutz von Rohstoffen und der Umwelt. Keiner der Bestandteile beinhaltet umweltschädliche Metalle oder Kunststoffe (wie etwa Blei oder PVC).

Vergleich – Jährliche Gesamtkosten verschiedener Heizsysteme



Grundlage: Niedrigenergiehaus
 Wohnfläche: 130 m²
 Haushalt: 3 Personen
 Geschätzter Heizbedarf: 58 kWh/m²a
 Heizbedarf: 7.540 kWh/a
 Warmwasserheizung: 1.895 kWh/a

Die kapitalbezogenen Kosten anhand der Verrechnung der gesamten Investitionskosten mit der Lebensdauer des Heizsystems. Die Berechnung wurde unter Berücksichtigung der Verzinsung mittels der Annuitätenmethode durchgeführt (gemäß VDI 2067).

Anwendungen



Anwendungsarten

VOLLKOMMEN HEIZEN

Speziell da, wo die kostspielige Installation von Zentralheizungen vermieden werden möchte oder nicht möglich ist.

VORÜBERGEHEND HEIZEN

Wenn das vorhandene Heizsystem gar nicht oder nicht mehr in Betrieb ist oder zu langsam arbeitet.

BEDARFSWEISE HEIZEN

Für zielorientiertes Heizen persönlicher Entspannungsbereiche ohne dass es dem Heizen von kompletten Räumen bedarf.

ZUSÄTZLICH HEIZEN

Wo auch immer das bestehende Heizsystem unzureichend ist.

Planung

Eine korrekte Bemessung ist für ein zufriedenstellendes Arbeiten eines Heizsystems notwendig. Die Festlegung des Wärmebedarfs wird von Architekten und Ingenieuren durchgeführt, jedoch kann der Wärmebedarf auch für einzelne Räume mittels des folgenden Maßstabs geschätzt werden: für vollständiges Beheizen eines Raumes werden ca. 40–60 Watt/m² benötigt*

* abhängig von Konstruktion und Wärmedämmung, bei einer durchschnittlichen Raumhöhe von 2,5 m.



Technologie

Technik

Die angewandte Technologie von INFRAPOWER ist führend bei langwelligen Infrarot-Heizpaneelen. Höchste Effizienz und geringstmöglicher Energieverbrauch sind garantiert. INFRAPOWER stellt für führende internationale Kunden Heizpaneele her, sowohl Standardpaneele als auch individuell entwickelte OEM-Paneele. Aber alle unsere Heizpaneele haben eines gemeinsam: das einzigartig patentierte Kohlefaser-Nickel Polyimid Paneel basierend auf Nano-Silber Leiter, welches effizienter arbeitet als jegliche andere Art von Heizleitern. Es ist langlebiger als Stahl und erbringt die höchstmögliche Effizienzrate (je nach angewandtem Messverfahren etwa 80 % bzw 115 %). INFRAPOWER Heizpaneele haben eine sehr gleichmässige Temperaturverteilung und erreichen höhere Oberflächentemperaturen mit gleicher Wattanzahl als andere Hersteller. Dadurch wird die Effizienz zusätzlich gesteigert und Energiekosten gespart.

Anders als bereits bestehende Heizpaneel-Generatoren, welche Kohlefaser oder normale Heizleiter verwenden, benutzen Paneele von INFRAPOWER ein neues Konzept für ihren Heizgenerator um die Sicherheit und lange Lebensdauer sowie speziell die hohe Effizienz zu garantieren.

Bisher wurde es aufgrund des schwierigen Produktionsverfahrens nur von wenigen Firmen hergestellt (vorwiegend in Japan). Die bestehende Technik wurde von INFRAPOWER verbessert, sodass es uns nun möglich ist, unsere neue Technologie zu sehr günstigen Preisen anzubieten.

Hohe Effizienz kombiniert mit unserem Anschlusssystem und unserer patentierten Reflektionstechnik (100% der erzeugten Infrarot-Strahlen werden an der Vorderseite abgestrahlt) ermöglichen es, dass nur ein sehr geringer Prozentsatz Konvektionswärme (nur etwa 7%) entsteht und zur Folge hat, dass alle Vorteile des infraroten Heizens genutzt werden können und energieeffizientes Heizen garantiert wird. Der bei unseren Standardpaneelen verwendete anodisierte Aluminium-Rahmen bietet dem Paneel zusätzliche Stabilität, wodurch Deformationen ausgeschlossen werden können. Jedes Paneel ist mit Montageschienen auf der Rückseite versehen, welche eine horizontale oder vertikale Anbringung ermöglichen und zusätzlich einen 2cm breiten Abstand von der Wand bzw. der Decke sicherstellen.

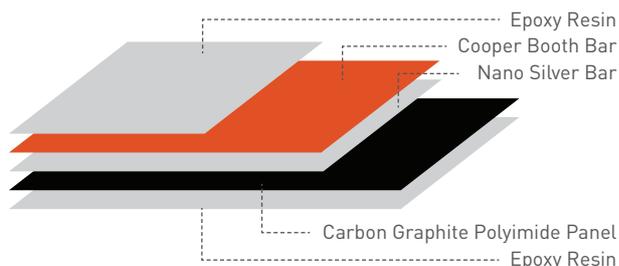
Sicherheit

Alle kritischen Komponenten werden selbst hergestellt. Der nach ISO und GS geprüfte Produktionsablauf stellt eine seriemässige Fabrikation auf höchstem Qualitätsniveau sicher.

Jedes Paneel ist mit 5 eingebauten Sicherheitssensoren ausgestattet, welche die Paneele vor Überhitzung schützen. Die Struktur des Paneels (das Paneel ist jeweils vorne und hinten durch Aluminium-Platten geschützt) garantiert einen hundert prozentigen Schutzleiter.

Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER sind CE-konform und von TÜV Rheinland mit dem GS-Zertifikat ausgezeichnet. IP 44 konform (staub- und spritzwassergeschützt).

Aufbau



KUPFER- UND NANOSILBERSCHICHT

Die Behandlung mit leitfähigem Polymer am Kupferanschluss sowie eine spezielle Struktur der Nanosilber-Beschichtung verhindern Überhitzung und Funken (sogenannte „Hotspots“). Sie garantieren Sicherheit selbst unter abnormalen Bedingungen oder sehr hohen Oberflächentemperaturen.

KOHLEFASER/NICKEL

Hochqualitative Kohlefaser wird in einer von japanischen Forschern entwickelten Formel mit Nickel gemischt. Höchste Effizienzraten sind garantiert. Keine andere Art von Infrarotheizungen erreicht ähnlich hohe Effizienzraten.

Die Rohmaterialien werden aus Japan und Korea importiert und hausintern verarbeitet. Lange Lebensdauer und vor allem kein Verlust der Heizleistung sind garantiert. Unsere angewandte Technologie sorgt für hervorragende Sicherheit und Langlebigkeit. Die hohe Effizienz, die sie dadurch erreichen, machen Infrarot-Heizpaneele von INFRAPOWER zu den weltweit führenden Infrarot-Heizpaneelen.

Während des Herstellungsprozesses werden bei einer Temperatur von 1000 bis 3000°C die Kohlefaserpartikel gebrannt und bei einer Wärmebehandlung von über 2500°C Nickel beigemischt. Im Vergleich zu anderen Materialien, hat diese Formel eine höhere Hitzebeständigkeit, einen geringeren Wärmedehnungskoeffizient und eine exzellente thermische Leitfähigkeit.

Bei unserem speziellen Mischverfahren, welches, je nach Anwendungsergebnis bei den am besten geeigneten Effizienzraten, unterschiedlichen Kraftverbrauch erzeugt, wurden Kohlefaser und Nickel im optimalen Verhältnis verwendet. Jeder Anwendungsbereich bzw jedes gewünschte Infrarot-Spektrum erfordert andere Produktionstechnik. INFRAPOWER entwickelt und produziert gerne für spezielle Anforderungen individuelle OEM Anfragen.

Da unsere Paneele sehr dünn produziert werden können (je nach Bedarf von 0,2 mm bis 2,0 mm), können sie an nahezu jeder Stelle angebracht werden.